

TECHNISCHES DATENBLATT

Spachtelmasse VAKU 60

Art.-Nr. 0892 606 02

VE: 1 / 4

TIN-Metallic-Spachtel auf Polyesterharz-Basis mit Aluminium-Pigmentierung für Fahrzeugbau und Kfz-Reparaturhandwerk

- Beste Haftung und Stabilität (deshalb auch an senkrechten Stellen einsetzbar)
- Hochwertiger Füllspachtel
- Eine Aluminiumpigmentierung gewährleistet eine hohe Festigkeit für spezielle Qualitätsansprüche (metallische Untergründe)
- Zinnersatzspachtel



Inhalt	1282,1 ml
Geruch/Duft	Charakteristisch
Inhaltsgewicht	1760 g
VOC Gehalt Bedingung	ChemVOCFarb
Chemische Basis	Polyesterharz
Farbe	Anthrazit, metallic
Härterzugabe	2 %
Dichte	1,404 g/cm ³
Topfzeit max.	5 min
Topfzeit min.	4 min
Topfzeit Bedingung	bei 20 °C
Trockenzeit Bedingung	bei 20 °C
Trockenzeit min.	20 min
Trockenzeit max.	30 min
Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Materials max.	80 °C
VOC Gehalt zulässig max.	250 g/l
VOC Gehalt max.	14 g/l
Lagerfähigkeit ab Herstellung	12 Monate
Lieferumfang	1760 g + 40 g Härter und Kunststoffspachtel

Anwendungsgebiet

Beste Haftung und Stabilität

- Sehr gut an senkrechten Stellen einsetzbar z.B. im Behälterbau, Silobau, Fahrzeugaufbau, Kfz-Teilersatz etc.
- Hervorragende Haftung auf Eisen, Stahl, Aluminium, verzinkten und feuerverzinkten Untergründen

TECHNISCHES DATENBLATT

Zinnersatz-Spachtel

In der Unfallreparatur als Ersatz für Schwemmozinn einsetzbar

- Auto/Cargo: Im Fahrzeugbau und in der Kfz-Reparatur mit bester Haftung auf Stahl, Alu, Zink und feuerverzinkten Untergründen. Sehr gut geeignet als Zinnersatzspachtel im Teilersatz.
- Metall: Im Maschinen- und Stahlbau zum Ausgleich von Lunker- und Schweißstellen. Beste Haftung auf Stahl, Alu, Zink und feuerverzinkten Untergründen

Anwendungsinformationen

Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen. Polyester material wegen Wasserempfindlichkeit nach Möglichkeit nur trocken schleifen. Nassschliff siehe separate Angaben.

- Dosierung: 2% Härter
- Topfzeit: 4-5 Minuten bei 20°C
- Trockenzeit: 20-30 Minuten bei 20°C
- Schleifpapier: P80-280 - Nass nur nach völliger Trocknung

Hinweis

Spachtelmassen sind empfindlich gegen zu schnelle Trocknung! – Gefahr von Rissbildung ab 80°C Besondere Vorsicht ist beim Einsatz von Infrarotstrahlern geboten Zulässiger VOC-Höchstgehalt VAKU 60: 250 g/l der Produktkategorie 2(b). Max. VOC-Gehalt nach ChemVOC FarbV: 14 g/l

Polyesterspachtel härtet unter +10°C nicht mehr aus.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.