

TECHNICAL DATA SHEET

EPDM sealing tape adhesive

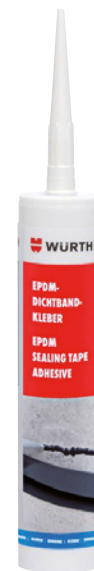
Art. no. 0893 700 153

P. Qty.: 1 / 12

Low-solvent special adhesive for reliable, long-term adhesive bonding of EPDM tapes

Suitable surfaces include concrete, sand-lime brick, clay brick, plaster, natural stone, aluminium, steel, zinc, copper, glass, wood, MDF, tiles, ceramics, plasticiser-free PVC and Styrodur foam; the product is also suitable for bonding components made of these materials to each other.

EPDM sealing tape adhesive is not suitable for use on and in aquariums, nor for bonding on vapour barriers and vapour retarders, nor on substrates made from PMMA, PP, PE, PTFE (Teflon®), nor on substrates treated with release agents.



Contents	300 ml
Container	Cartridge
Chemical basis	Hybrid polyurethane
Colour	Black
Density	1.3 g/cm ³
Full curing speed/conditions	2 mm/d/23 °C and 50% relative humidity
Min./max. processing temperature	5 to 35 °C
Min./max. temperature resistance	-30 to +70 °C
Silicone-free	Yes
Shelf life from production/conditions	12 Month/at 20 °C

Application area

For bonding Würth EPDM sealing tapes to window and door reveals and to other construction surfaces. Can also be used on uneven reveal surfaces.

Application information

The substrate must be tested for compatibility with the adhesive.

The substrates must be solid, load-bearing, clean, dry and free from grease, oil and dust. Remove any release agent that may be present. If necessary, prime with bond and seal primer for metal (item no. 0890 100 61) or bond and seal primer for plastic/wood/stone (item no. 0890 100 62).

Some applications require a primer, e.g. heavy mechanical load or above-average load with water after hardening.

Apply the EPDM sealing tape adhesive to the surface and wipe it off with a toothed spatula. Depending on the film width, the adhesive width should be a minimum of 40 mm on the building and a minimum of 30 mm on the element, with a thickness of 1 mm in each case. Pay attention to the planning specifications if a full-surface bond is required. With film overlaps, maintain

TECHNICAL DATA SHEET

an overlap length of at least 10 cm.

Glue the EPDM tape to the surface and press it on lightly using a press-on roller (item no. 0693 011 750), while ensuring tension-free and kink-free installation. After pressing on the film, the bonding gap should have a layer thickness of min. 1 mm and be completely filled with adhesive, without air pockets. The tape can be adjusted up to 30 minutes after bonding. Use up open containers as quickly as possible.

During application and curing, avoid contact with alcohol, hydrocarbons, cleaning agents and solvents.

Proof of Performance



Notice

- Store the original container tightly sealed in a dry place at temperatures between +5°C and +25°C without exposure to direct sunlight.
- EPDM sealing tape adhesive, Flexband adhesive and Flexband adhesive Plus must not come into contact in wet conditions.
- Do not use EPDM sealing tape adhesive on surfaces which have been pretreated with Butyl and Bitumen Primer (item no. 0982 875/876).
- We recommend performing preliminary tests on bitumen strips due to the large number of different systems.

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and on our experience; carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications and storage and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. Insofar as our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee the consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products. Please observe the technical data sheet!

TECHNISCHES DATENBLATT

EPDM-Dichtband-Kleber

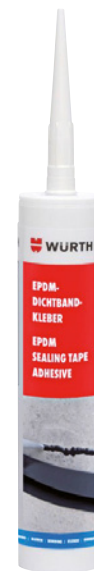
Art.-Nr. 0893 700 153

VE: 1 / 12

Lösemittelarmer Spezialkleber für die sichere und dauerhafte Verklebung von EPDM-Bändern

Geeignete Untergründe sind Beton, Kalksandstein, Ziegel, Gips, Naturstein, Aluminium, Stahl, Zink, Kupfer, Glas, Holz, MDF, Fliesen, Keramik, weichmacherfreiem PVC, Styrodur sowie auch zum Verkleben von Bauteilen aus diesen Materialien untereinander.

EPDM-Dichtband-Kleber ist nicht geeignet für den Einsatz an und in Aquarien, zur Verklebung von Dampfsperren und Dampfbremsen, auf Untergründen aus PMMA, PP, PE, PTFE (Teflon®) sowie auf Untergründen, die mit Trennmitteln behandelt sind.



Inhalt	300 ml
Gebinde	Kartusche
Chemische Basis	Hybrid-Polyurethan
Farbe	Schwarz
Dichte	1,3 g/cm ³
Durchhärtungsgeschwindigkeit/Bedingung	2 mm/d/23 °C und 50% relative Luftfeuchtigkeit
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 35 °C
Temperaturbeständigkeit min./max.	-30 bis +70 °C
Silikonfrei	Ja
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	12 Monate/bei 20 °C

Anwendungsgebiet

Zur Verklebung von Würth EPDM-Dichtbändern an Fenster- und Türleibungen sowie an sonstigen Bauuntergründen. Einsetzbar auch bei unebenen Laibungsuntergründen.

Anwendungsinformationen

Der Untergrund ist auf seine Klebverträglichkeit zu prüfen.

Die Untergründe müssen fest, tragfähig, sauber, trocken, fett-, öl- und staubfrei sei. Eventuell vorhandene Trennmittel sind zu entfernen. Bei Bedarf ist mit HaftPlus Metall (Art.-Nr. 0890 100 61) oder HaftPlus Kunststoff/Holz/Stein (Art.-Nr. 0890 100 62) zu primern.

Einige Anwendungen setzen ein Primern zwingend voraus, z. B. bei einer starken mechanischen Beanspruchung oder einer überdurchschnittlichen Belastung mit Wasser nach dem Aushärten.

EPDM-Dichtband-Kleber auf dem Untergrund aufbringen und mit Zahnpachtel abstreichen. Die Klebstoffbreite sollte abhängig

TECHNISCHES DATENBLATT

von der Folienbreite auf dem Bauwerk mind. 40 mm betragen, auf dem Element mind. 30 mm bei einer Dicke von je 1mm. Auf Planvorgaben ist zu achten, wenn eine vollflächige Verklebung gefordert wird. Bei Folienüberlappungen mindestens 10 cm Überlappungslänge einhalten.

EPDM-Band auf den Untergrund kleben und mit Andrückwalze (Art.-Nr. 0693 011 750) leicht andrücken, auf spannungsfreien Einbau und Ausbildung einer Bewegungsschlaufe achten. Die Klebefuge soll nach dem Anpressen der Folie eine Schichtdicke von mind. 1 mm betragen und vollständig und ohne Lufteinschlüsse mit Klebstoff gefüllt sein. Bis 30 min nach der Verklebung kann das Band nachjustiert werden. Angebrochene Gebinde möglichst bald verbrauchen.

Während der Verarbeitung und des Aushärtens Kontakt mit Alkohol, Kohlenwasserstoffen, Reinigern und Lösemitteln vermeiden.

Leistungsnachweis



Hinweis

- Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +5°C bis +25°C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.
- EPDM-Dichtband-Kleber, Flexband-Kleber und Flexband-Kleber Plus dürfen im nassen Zustand nicht gegenseitig in Kontakt treten.
- EPDM-Dichtband-Kleber nicht auf Oberflächen einsetzen, die mit Butyl und/oder Bitumenprimer (Art.-Nr. 0982 875/876) vorbehandelt wurden.
- Auf Bitumenbahnen empfehlen wir aufgrund der zahlreichen unterschiedlichen Systeme Vorversuche.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das technische Datenblatt beachten!