

TECHNISCHES DATENBLATT

Spachtelmasse VAKU 30

Art.-Nr. 0892 603 02

VE: 1 / 4

Universal-Spachtel mit überragenden Eigenschaften. Einsetzbar als Füll- und Fein-Spachtel.

- Sehr gute Haftung auf Eisen, Stahl, Aluminium, verzinkten und feuerverzinkten Untergründen, GfK und Holz
- Optimale Verziehbarkeit zum Erreichen von geschlossenen und glatten Oberflächen
- Schnelle Trocknung
- Leichte Schleifbarkeit
- Geringe Staubentwicklung
- Hohe Füllkraft
- Hohes Standvermögen



Geruch/Duft	Charakteristisch
Inhaltsgewicht	1960 g
VOC Gehalt Bedingung	ChemVOCFarb
Chemische Basis	Polyesterharz
Farbe	Beige
Härterzugabe	2 %
Dichte	1,59 g/cm ³
Dichte Bedingung	bei 20 °C
Topfzeit max.	4 min
Topfzeit min.	3 min
Topfzeit Bedingung	bei 20 °C
Trockenzeit Bedingung	bei 20 °C
Trockenzeit min.	20 min
Trockenzeit max.	30 min
Verarbeitungsbedingung	bis 90% relative Luftfeuchtigkeit
Verarbeitungstemperatur min.	10 °C
Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Materials max.	80 °C
VOC Gehalt zulässig max.	250 g/l
VOC Gehalt max.	0 g/l
Lagerfähigkeit ab Herstellung	12 Monate
Lieferumfang	1960g VAKU 30 Härter 40g, Kunststoffspachtel
Zusatzartikel	Schleifpapier Useit Art.-Nr.: 05813...

TECHNISCHES DATENBLATT

Anwendungsgebiet

Sehr gute Haftung auf Eisen, Stahl, Aluminium, verzinkten und feuerverzinkten Untergründen, GfK und vielen Holzarten Universell auf vielen Materialuntergründen einsetzbar.

- Auto/Cargo: Im Fahrzeugbau und in der Kfz-Reparatur mit universeller Haftung auf Stahl, Alu, Zink und GfK
- Metall: Im Maschinenbau zum Ausgleich von Lunker- und Schweißstellen. Universelle Haftung auf Stahl, Alu und Zink
- Holz: Als Reparaturkitt für den Einsatz im Baubereich bestens geeignet. Auf vielen Holzarten universell einsetzbar. Sehr gut geeignet für die Holzrestauration, im Fenster- und Türenbau. Nicht für ölhaltige Holzarten geeignet. Nicht an stark bewitterten Flächen einsetzen.

Anwendungsinformationen

Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein Oberflächen anschleifen Polyester material wegen Wasserempfindlichkeit nach Möglichkeit nur trocken schleifen Um mögliche Reklamationen auszuschließen, unbedingt auf das korrekte Dosierungsverhältnis zwischen Spachtelmasse und Härter achten.

- Dosierung: 2% Härter
- Topfzeit: 4-5 Minuten bei 20°C
- Trockenzeit: 20-30 Minuten bei 20°C
- Schleifpapier: P80-280 Nass nur nach völliger Trocknung

Hinweis

- Tipp 1. Für optimalen Korrosionsschutz und sichere Haftung Spachtelstelle vor Spachtelauftrag mit 2K-Multi-Fill vorgrundieren (keine 1K-Grundierung benutzen – da Haftungsverlust).
- Tipp 2. Weniger ist mehr. Für eine porenfreie Verarbeitung ist es wichtig, die Spachtelmasse in mehreren dünnen Schichten aufzutragen. Zulässiger VOC-Höchstgehalt VAKU 30: 250 g/l der Produktkategorie 2(b). Max. VOC-Gehalt nach Chem-VOC FarbV: 0 g/Nicht an stark bewitterten Flächen einsetzen.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.