

TECHNISCHES DATENBLATT

Sekundenklebstoff Klebfix GEL

Art.-Nr. 0893 403

VE: 1 / 40

Ablauffester Sekundenklebstoff in Gelform ermöglicht punktgenaue Anwendung, auch über Kopf oder an vertikalen Flächen

Gute Verklebung von Materialien wie Aluminium, Stahl, Eisen, Kupfer, Messing, Lack, Holz, MDF, Spannplatten, Dekorplatten, Kork, Pappe, Filz, Leder, Porzellan, Glasfaser, Gummi, Kunststoffen (z.B. hart-PVC, ABS, PMMA) mit- und untereinander. Nicht geeignet für PP, PE, PTFE, Silikon und Bitumen.



Chemische Basis	Ethyl-2-Cyanacrylat Monomer
Farbe	Transparent
Dichte	1,06 g/cm ³
Viskosität (Zähigkeit) min./max.	90000-130000 mPas
Abbindezeit min./max./Bedingung	20-100 s/je nach Werkstoff
Zugfestigkeit min./max./Bedingung	2-15 N/mm ² /nach DIN 53288
Zugfestigkeit min./max.	2-15 N/mm ²
Zugscherfestigkeit min.	5 N/mm ²
Klebspaltgröße max.	0,25 mm
Temperaturbeständigkeit min./max.	-40 bis 85 °C
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 20 °C
Silikonfrei	Ja
Lösemittelfrei	Ja
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	24 Monate/kühle und trockene Lagerung
Inhalt	2,7 ml
Inhaltsgewicht	3 g

Anwendungsgebiet

Aufgrund der gelförmigen Konsistenz ist der Cyanacrylat-Konstruktionskleber ideal für Klebearbeiten über Kopf oder an vertikalen Flächen. Dabei garantiert der Klebfix GEL eine standfeste Raupe und vermeidet ungewolltes verlaufen des Klebstoffs. Der Sekundenklebstoff ist geeignet zum Verkleben von Profilgummis für Holz- sowie Kunststofffenster, Schilderbefestigung, Einkleben von Gummidichtungen, Reparatur von abgebrochenen Kanten, etc.

TECHNISCHES DATENBLATT

		Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4 in 1	Klebfix 4 in 1 Pinsel-aplikation	Klebfix GEL	Klebfix 2K
		089309 0893090 08930900 0893090030	0893091	0893092	0893423	0893094	0893403 08934031	0893093090
Metalle	Aluminium	●2	-	●2	●2	●2	●2	●
	Blei	-	-	●	●	●	●	-
	Edelstahl	-	-	●	●	●	●	●
	Kupfer	●	-	●	●	-	-	●
	Messing	-	-	●	●	-	-	●
	Stahl/Eisen	●	-	●	●	●	-	●
	Zink	-	-	●	●	●	●	●
Kunststoffe	ABS	-	●	-	●	●	●	●
	GFK	●	●1	-	-	●	●	●
	EPDM	●	-	●	-	-	●	-
	Gummi	●	-	●	●	●	●	●
	Hartschäume	-	●1	●1	-	●1	●1	●
	Neopren	-	-	●	-	-	-	●
	PE	-	●1	-	●1	●1	●1	●1
	PMMA	-	●	●	●	●		●
	Polyamid	-	-	-	-	-	-	●
	Polycarbonat = PC	●	-	●	●	●	●	●
	Polystyrol	-	●1	●1	●	●	●	●
	PP	-	●1	-	-	-	●	●1
	PTFE	-	●1	-	-	-	-	-
	PU	-	●	-	-	-	-	●
PVC	-	●	●	●	●	●	●	
Silikone	-	-	●1	-	-	-	-	
Styropor	-	●1	●1	-	-	-	●	
Lackierte Oberflächen	Lackierte Oberflächen	-	-	-	-	●	●	●
Holz & Holzwerkstoffe	Holz (MDF, Spanplatten)	-	-	-	●	●	-	●
	Schichtstoffplatten (Resopal, Ultrapas)	-	-	●	●	●	●	●
	Dekorplatten	-	-	-	-	-	-	●
	Kork	●	●	●	●	●	●	-

1. Mit Primer 0893 091 5
2. Mit Aktivator 0893 301 20

TECHNISCHES DATENBLATT

		Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4 in 1	Klebfix 4 in 1 Pinsel-applikation	Klebfix GEL	Klebfix 2K
Stein & Baustoffe	Beton	-	-	-	●	●	●	-
	Bituminöse Untergründe	-	-	-	●	-	-	-
	Gasbeton, Gips, Gipskarton	-	-	-	●	●	●	-
	Kunststein (Corian, Varicor)	●	-	●	-	-	-	●
	HPL	-	-	●	●	●	●	-
	Naturstein (Marmor, Granit)	●1	-	●	-	-	●	●
	Stein	-	-	-	-	-	●	-
	Zementfaserplatten	-	-	-	●	●	●	-
Sonstiges	Emaile	●1	-	●	-	-	-	-
	Glas	●	-	●	●	●	●	●
	Glasfaser	-	-	-	●	●	-	●
	Spiegel	●1	-	●	-	●	●	-
	Porzellan, Keramik, Fliesen	●	-	●	●	●	●	●
	Papier	-	-	●	●	●	●	●
	Pappe	-	-	●	●	●	●	●
	Gewebe	-	-	-	●	●	-	●
Leder	-	-	-	●	●	-	-	

1. Mit Primer 0893 091 5
2. Mit Aktivator 0893 301 20

Zugscherfestigkeitswerte nach ISO 4587

Material	Typische Fixierzeiten	Typische Zugscherfestigkeitswerte
Stahl	<10 Minuten	15 - 25 N/mm ²
Aluminium	<5 Minuten	7 - 10 N/mm ²
Nitril Gummi	<1 Minuten	5 - 10 N/mm ²
Polycarbonat	<5 Minuten	5 - 10 N/mm ²
ABS	<5 Minuten	6 - 10 N/mm ²

Zugfestigkeitswerte nach ASTM D412

Material	Typische Fixierzeiten	Typische Zugfestigkeitswerte
EPDM	<1 Minuten	2 - 6 N/mm ²
Neopren	< 1 Minuten	5 - 15 N/mm ²
Nitril Gummi	<1 Minuten	5 - 15 N/mm ²

Scherfestigkeitswerte nach DIN 83283

Material	Typische Fixierzeiten	Typische Scherfestigkeitswerte
Stahl (sandgestrahlt)	<10 Minuten	>15 N/mm ²
Aluminium	<5 Minuten	>10 N/mm ²
Nitril Gummi	<1 Minuten	>10 N/mm ²
Polycarbonat	<5 Minuten	<6 N/mm ²

TECHNISCHES DATENBLATT

Handfestigkeit nach *	20 bis 100 sec. (je nach Werkstoff)
EPDM	< 7 Sekunden
Neopren	< 6 Sekunden
Nitril Gummi	< 5 Sekunden
Polycarbonat	15 - 25 Sekunden
Stahl	30 - 45 Sekunden
Aluminium	15 - 25 Sekunden
Aushärtegeschwindigkeit wird durch Verwendung des Aktivators beschleunigt	
* Zeit nachdem die Verklebung mit 0,1 N/mm ² , bei 22 °C und 50% Luftfeuchtigkeit belastet werden kann	

Anwendungsinformationen

Die zu verklebenden Flächen müssen sauber, fettfrei und trocken sein. Eine dünne, gleichmäßige Klebstoffschicht auf nur eine der zu verklebenden Oberflächen auftragen. Sofort die Verbindung durch ausreichend Druck herstellen, um einen vollständigen Kontakt zu gewährleisten.

Beste Klebeergebnisse werden unter Verwendung des Primer für Sekundenklebstoffe (Art.-Nr.: 0893 091 0) erhalten. Zur Beschleunigung der Reaktion von Sekundenklebstoffen kann der Aktivator (Art.-Nr.: 0893 301 20) verwendet werden. Normalerweise kann dieser auf allen Untergründen angewendet werden, sollte aber vorher an einer unsichtbaren Stelle auf Verträglichkeit mit dem Untergrund geprüft werden.

Hinweis

- Es ist ratsam, Schutzhandschuhe und Schutzbrille zu tragen.
- Zu trockene oder saure Oberflächen verzögern oder verhindern die Aushärtung, wogegen höhere Feuchtegrade und alkalische Oberflächen beschleunigend wirken.
- Durch hohen Dampfdruck und durch Feuchtigkeit auf den umgebenden Oberflächen kann um die Klebestelle ein weißer Niederschlag entstehen (Blooming Effekt). Hierbei handelt es sich um Klebstoffdämpfe die aushärten. Diese können z.B. mit Aceton entfernt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass die Oberflächen der zu reinigenden Teile auch beständig gegen Aceton sind. Blooming kann durch sparsamen Gebrauch des Klebstoffes, ausreichende Luftfeuchtigkeit und Belüftung des Arbeitsplatzes verhindert/reduziert werden.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das technische Datenblatt beachten!

TECHNICAL DATA SHEET

Klebfix GEL superglue

Art. no. 0893 403

P. Qty.: 1 / 40

Run-proof superglue in gel form enables precise application, even on overhead or vertical surfaces

Good bonding of materials such as aluminium, steel, iron, copper, brass, paint, wood, MDF, chipboard, decorative panels, cork, cardboard, felt, leather, porcelain, fibreglass, rubber, plastics (such as hard PVC, ABS, PMMA) and to each other. Not suitable for PP, PE, PTFE, silicone and bitumen.



Chemical basis	Ethyl-2-cyanoacrylate monomer
Colour	Transparent
Density	1.06 g/cm ³
Min./max. viscosity	90000-130000 mPas
Min./max. hardening time/conditions	20-100 s/Depending on the material
Min./max. tensile strength/conditions	2-15 N/mm ² /in accordance with DIN 53288
Min./max. tensile strength	2-15 N/mm ²
Min. combined tension and shear resistance	5 N/mm ²
Max. gluing gap size	0.25 mm
Min./max. temperature resistance	-40 to 85 °C
Min./max. processing temperature	5 to 20 °C
Silicone-free	Yes
Solvent-free	Yes
Shelf life from production/conditions	24 Month/cool and dry storage area
Contents	2.7 ml
Weight of content	3 g

Application area

thanks to the gel consistency, the cyanoacrylate structural adhesive is ideal for bonding tasks on overhead or vertical surfaces. Klebfix GEL guarantees a stable bead and prevents the adhesive from running. The superglue is suitable for bonding profile rubbers for wood and plastic windows, sign mounting, bonding of rubber seals, repairing broken edges, etc.

Handfestigkeit nach *	20 bis 100 sec. (je nach Werkstoff)
EPDM	< 7 Sekunden
Neopren	< 6 Sekunden

TECHNICAL DATA SHEET

Handfestigkeit nach *	20 bis 100 sec. (je nach Werkstoff)
Nitril Gummi	< 5 Sekunden
Polycarbonat	15 - 25 Sekunden
Stahl	30 - 45 Sekunden
Aluminium	15 - 25 Sekunden
Aushärtegeschwindigkeit wird durch Verwendung des Aktivators beschleunigt	
* Zeit nachdem die Verklebung mit 0,1 N/mm ² , bei 22 °C und 50% Luftfeuchtigkeit belastet werden kann	

Application information

The parts to be bonded must be clean, Free of grease and dry. Apply a thin, even layer of adhesive to just one of the surfaces to be bonded. Apply sufficient pressure to make the connection immediately, in order to ensure complete contact.

The best adhesive results are achieved using superglue primer (art.no.: 0893 091 0). Use the activator (art. no.: 0893 301 20) to speed up the reaction of cyanoacrylate adhesives. Activator can usually be used on all kinds of substrates, but please test it beforehand on a concealed section for compatibility.

Notice

- It is advisable to wear protective gloves and safety goggles.
- If surfaces are too dry or acidic, this will delay or prevent hardening, while higher levels of moisture and alkaline surfaces will have an accelerating effect.
- thanks to the high vapour pressure and moisture on the surrounding surfaces, a white deposit may appear around the point of adhesion (blooming effect). These are adhesive vapours that are hardening. These can be removed with e.g. acetone. However, it is important to ensure that the surfaces of the parts to be cleaned are also resistant to acetone. Blooming can be prevented / reduced by using the adhesive economically and ensuring sufficient air humidity and ventilation in the work area.

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and on our experience; carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications and storage and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. Insofar as our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee the consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products. Please observe the technical data sheet!