

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Motordicht

**Art.-Nr. 0893 260 100**

VE: 1

**Ersatz für Feststoffdichtungen rund um den Motor, an Druckkesseln sowie an Schraubverbindungen.**



Inhaltsgewicht	100 g
Chemische Basis	Epoxidharz
Farbe	Rot
Dichte/Bedingung	1,08 g/cm <sup>3</sup> /nach DIN EN ISO 2811-1
Viskosität (Zähigkeit) min./max./Bedingung	5500-6500 mPas/bei 25 °C, Brookfield RVT/RVT/HB, Spindel 6/2,5 U/min
Druck max.	690 bar
Topfzeit min./max.	5-7 min
Hautbildezeit min./max.	5-7 min
Temperaturbeständigkeit min./max.	-50 bis 280 °C
Flammpunkt min.	19 °C
Volumenänderung max.	25 %
Silikonfrei	Ja
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	12 Monate/bei Raumtemperatur

## Anwendungsgebiet

Die Dichtmasse auf Epoxid-Harzbasis kann für alle Arten von Metall, Keramik und Glas verwendet werden. Die hochtemperaturbeständige, dauerelastische Dichtmasse eignet sich besonders für alle planen und geriefen Motordichtungsflächen, Flanschverbindungen, Druckkessel, Kompressoren sowie alle Schraubverbindungen.

**Fahrzeugindustrie:**

Kurbelwellenlager, Kurbelgehäuse, Kupplungen, Pumpen und Steuerzylinder von Servoanlagen, hydraulische Steuerung automatischer Getriebe, Differential- und Getriebegehäuse, Ventildeckel, etc.

**Maschinenbau:**

Pumpen aller Art, Turbinen-, Kompressoren, Generatoren- und Getriebegehäuse, Hydraulikanlagen, etc.

**Elektroindustrie:**

Schalter, Schaltergeräte, Motorengehäuse, etc.

## Anwendungsinformationen

Material auf saubere und trockene Oberfläche einseitig und sehr dünn auftragen. Bei vorgewärmten Oberflächen (mittels Heizstrahler oder Heißluft-Gebläse auf +70 °C bis 100 °C) können die Teile sofort zusammengeführt werden. Bei einem Auftragen

# TECHNISCHES DATENBLATT

bei Raumtemperatur die Teile erst nach 5-10 Minuten zusammenfügen.

Mittels Wärmezufuhr (+70°C bis +100°C) nach dem Zusammenfügen kann die Aushärtezeit verkürzt werden.

## Hinweis

Nicht als Zylinderkopfdichtung geeignet. Folgende Kunststoffe können bei längerer Einwirkung angegriffen werden: Polyvinyl, ABS, SAN, Polysulfon, PVC, Polycarbonat, Polystyrol und lackierte Flächen.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

Bitte das technische Datenblatt beachten!