

TECHNICAL DATA SHEET

Sealing compound MULTI

Art. no. 0893 556 050

P. Qty.: 1 / 12

Universal, medium-strength anaerobic adhesive and sealant

The surface must be free of oil, grease and other contaminants. For best adhesive results, clean the surfaces with Metal Cleaner 7063 (art. no. 0890107063). Observe the flash-off time!

Sealing compound MULTI cures anaerobically, i.e. it cures only where atmospheric oxygen does not come into contact with the adhesive and sealant. The curing speed is influenced by the catalytic effect of the metal and the gap width. The surface must be sufficiently large and the adhesive gap small.

Excess adhesive that is pushed out of the gap between the two parts does not harden and can be removed with a dry cloth or a cloth soaked in acetone cleaner (art. no.:0893460).



Chemical basis	Methacrylate
Colour	Yellow fluorescent
Density	1.09 g/cm ³
Min./max. viscosity I	20-40 mPas
Max. gap-filling ability	0.35 mm
Min./max. initial strength	5-15 min
Min./max. final strength	12 h-24 h
Min./max. functional strength	3-6 h
Min./max. breakaway torque	25-35 Nm
Min./max. processing temperature	5 to 35 °C
Shelf life from production	24 Month
Shelf life from production/conditions	24 Month/cool and frost-free storage area, in sealed original container

Application area

Sealing compound MULTI can be used as a medium-strength screw and bearing lock set, as well as a surface, pipe and thread sealant, which should be removable with normal tools. The product is designed for use in the automotive and commercial vehicle industry, in metalworking and tool manufacturing, ship-building, mechanical engineering and engine construction, and electrical and electronics construction.

TECHNICAL DATA SHEET

Application information

Sealing compound MULTI can be used as a medium-strength screw and bearing lock set, as well as a surface, pipe and thread sealant, which should be removable with normal tools.

- For securing, fixing and sealing threaded connections such as screws, stud bolts, nuts, threaded plugs etc.
- For securing cylindrical joining parts such as bushings and sleeves as supplied, ball bearings, oil-impregnated sinter bronze, gears, bolts, shaft and hub connections.
- For sealing flanges and surfaces with minimum joints up to max. 0.35 mm. As a replacement for solid seals. Typical application is in the production of liquid seals on torsion-resistant flange joints, e.g. gear unit and motor housings etc.
- Seals metallic pipes in accordance with ISO 7.1 (conical/cylindrical threads) to R3". Ideal for sealing fittings or valves, threaded connections in metal water pipes (as well as service water in heating or cooling circuits, sprinkler systems, gas pipe systems etc.).

Sealing compound MULTI is designed for use in the automotive and commercial vehicle industry, in metalworking and tool manufacturing, shipbuilding, mechanical engineering and engine construction, and electrical and electronics construction.

Proof of performance

Certificates/test reports:

- NSF-registered, Class S6, thread lock - no direct contact with food
- DVGW-approved, tested in accordance with DIN EN 751-1
(Not permissible in domestic gas installations in Germany in accordance with DVGW TRGI 2008)

Notice

As a result of the intense accelerating effect of copper or copper alloys, the sealant can begin to cure during the sealing process. This can cause micro-cracks, which may lead to leaks in the future. We therefore strongly recommend preliminary tests for process assurance if the pipe sealant is used in connections containing copper that will come into contact with water $\geq 40^{\circ}\text{C}$ over a long-term period. The user is responsible for determining the suitability of the product for the particular application and adhesion process.

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and on our experience; carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications and storage and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. If our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee the consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products. Please observe the technical data sheet!

TECHNISCHES DATENBLATT

Dichtmasse MULTI

Art.-Nr. 0893 556 050

VE: 1 / 12

Universeller, mittelfester anaerober Kleb- und Dichtstoff

Die Oberfläche muss frei von Öl, Fett und anderen Verunreinigungen sein. Beste Klebeergebnisse werden erzielt, wenn die Oberflächen mit Metall Cleaner 7063 (Art.-Nr. 0890107063) gereinigt werden. Abluftzeit beachten!

Die Dichtungsmasse MULTI härtet anaerob aus, d.h. es härtet nur dort aus, wo kein Luftsauerstoff mit dem Kleb- und Dichtstoff in Berührung kommt. Dabei wird die Aushärtgeschwindigkeit noch durch die katalytische Wirkung des Metalls und die Spaltbreite beeinflusst. Die Oberfläche muss ausreichend groß und der Klebespalt klein sein. Überschüssiger Klebstoff, der aus dem Spalt zwischen den beiden Teilen herausgedrückt wird, härtet nicht aus und kann mit einem trockenen Tuch oder einem mit Aceton-Reiniger (Art.-Nr.: 0893460) getränkten Tuch entfernt werden.



Chemische Basis	Methacrylat
Farbe	Gelb fluoreszierend
Dichte	1,09 g/cm ³
Viskosität 1 (Zähigkeit) min./max.	20-40 mPas
Spaltfüllvermögen max.	0,35 mm
Handfestigkeit min./max.	5-15 min
Endfestigkeit min./max.	12 h-24 h
Funktionsfestigkeit min./max.	3-6 h
Losbrechmoment min./max.	25-35 Nm
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 35 °C
Lagerfähigkeit ab Herstellung	24 Monate
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	24 Monate/kühle und frostfreie Lagerung, im geschlossenen Originalgebinde

Anwendungsgebiet

Die Dichtmasse MULTI kann als mittelfeste Schrauben- und Lagersicherung, sowie zur Flächen-, Rohr- und Gewindeabdichtung verwendet werden, die mit normalem Werkzeug wieder lösbar sein sollen. Das Produkt findet Anwendung in der Automobil- und Nutzkraftindustrie, Metall- und Werkzeugbau, Schiffsbau, Maschinen- und Motorenbau, Elektro- und Elektronikbau.

TECHNISCHES DATENBLATT

Anwendungsinformationen

Die Dichtmasse MULTI kann als mittelfeste Schrauben- und Lagersicherung, sowie zur Flächen-, Rohr- und Gewindeabdichtung verwendet werden, die mit normalem Werkzeug wieder lösbar sein sollen.

- Zum Sichern, Befestigen und Abdichten von Gewindeverbindungen wie Schrauben, Stehbolzen, Muttern, Gewindestopfen, etc.
- Zum Befestigen von zylindrischen Fügeteilen, wie Buchsen und Hülsen im Anlieferungszustand, Kugellager, ölprägnierte Sinterbronze, Zahnrädern, Bolzen, Wellen- und Nabenverbindungen.
- Zum Abdichten von Flanschen und Flächen mit geringem Spalt bis max. 0,35 mm. Als Ersatz für Feststoffdichtungen. Typischer Einsatzbereich ist die Herstellung von Flüssigdichtungen auf verwindungssteifen Flanschverbindungen, z.B. Getriebe- und Motorgehäuse etc.
- Dichtet metallische Rohrverbindungen nach ISO 7.1 (konischen/zylindrischen Gewinden) bis R3" ab. Ideal für das Abdichten von Armaturen oder Ventilen, Gewindeverbindungen in metallischen Wasserleitungen (auch Brauchwasser in Heiz oder Kühlkreisläufen, Sprinkleranlagen, Gasleitungssysteme, o.ä.).

Die Dichtmasse MULTI findet Anwendung in der Automobil- und Nutzkraftindustrie, Metall- und Werkzeugbau, Schiffsbau, Maschinen- und Motorenbau, Elektro- und Elektronikbau.

Leistungsnachweis

Zertifikate / Prüfberichte:

- NSF-registriert, Klasse S6, Gewindegewand – kein direkter Lebensmittelkontakt
- DVGW-Freigabe, geprüft nach DIN EN 751-1
(In Deutschland nach DVGW TRGI 2008 nicht für die Gas-Hausinstallation zugelassen)

Hinweis

Bedingt durch die stark beschleunigende Wirkung von Kupfer oder kupferhaltigen Legierungen kann es passieren, dass die Aushärtung bereits während des Fügevorgangs beginnt. Dies kann zu Mikrorissen führen, welche die Ursache für eventuelle spätere Undichtigkeiten sein können. Deshalb empfehlen wir dringend Vorversuche zur Prozessabsicherung, wenn das Rohrdicht in kupferhaltigen Verbindungen, die langfristig mit Wasser von $\geq 40^{\circ}\text{C}$ in Kontakt kommen, verwendet werden. Die Feststellung der Eignung der Produkte für den speziellen Anwendungsfall und Klebprozess liegt in der Verantwortung des Anwenders.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das Technische Datenblatt beachten!