

TECHNISCHES DATENBLATT

Primer für Sekundenklebstoffe

Art.-Nr. 0893 091 5

VE: 1

Zur Haftverbesserung von schwer verklebbaren Kunststoffen

Der Primer dient dazu, unpolare und schwer verklebbare Kunststoffe wie Polyethylen, Polypropylen, PTFE, PA 12, PETP, PI, POM, MVQ, TPE oder Silikongummi die sich aufgrund ihrer niedrigen Oberflächenspannung nur schwer vom Klebstoff benetzen lassen, vorzubehandeln. Dadurch werden diese Materialien mit Cyanacrylaten, insbesondere mit dem Klebfix PLASTO (Art.-Nr. 0893 091), aber auch mit dem Klebfix (Art.-Nr. 0893 09, 0893 090, 0893 090 0, 0893 090 030), Klebfix FLEX (Art.-Nr. 0893 092), Klebfix GEL (Art.-Nr. 0893 403, 0893 403 1) und Klebfix 4 in 1 (Art.-Nr. 0893 423) verklebbar.



Chemische Basis	Aliphatisches Lösungsmittel
Farbe	Transparent
Dichte	0,68 g/cm ³
Flammpunkt min.	-10 °C
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	24 Monate/bei Raumtemperatur
Inhalt	50 ml

Anwendungsgebiet

Der Primer dient zur Adhäsionsverbesserung an schwer verklebbaren Materialien

Anwendungsinformationen

Der Primer kann mittels saugfähigem Material (z.B. kleinem Schwamm) oder Pinseln auf die entsprechende Oberfläche aufgetragen werden. Auch ein Eintauchen oder Besprühen der Teile ist möglich.
Das Lösungsmittel muss vor dem Klebstoffauftrag vollständig abgelüftet sein!
Wenn nur ein Fügepartner aus unpolarem Kunststoff (z.B. Polyethylen oder Polypropylen) besteht, so ist nur dieser mit Primer zu behandeln. Der Klebstoff sollte in diesem Fall auf die unbehandelte Oberfläche aufgetragen werden.
Zwischen der Primer-Anwendung und dem Klebstoffauftrag sollte nicht mehr als eine Stunde vergehen.

Hinweis

Achtung: Bei Kombinationsklebungen mit verschiedenen Materialien darf nur die unpolare Oberfläche geprimert werden

TECHNISCHES DATENBLATT

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das technische Datenblatt beachten!

TECHNICAL DATA SHEET

Primer for superglues

Art. no. 0893 091 5

P. Qty.: 1

For improving adhesion of hard-to-glue plastics

The primer is used to pre-treat non-polar, hard-to-glue plastics such as polyethylene, polypropylene, PTFE, PA 12, PETP, PI, POM, MVQ, TPE or silicone rubber, as the low surface tension of these materials make them difficult to moisten with the adhesive. As a result, these materials can be bonded with cyanoacrylates, in particular with Klebfix PLASTO (art. no. 0893 091), but also with Klebfix (art. no. 0893 09, 0893 090, 0893 090 0, 0893 090 030), Klebfix FLEX (art. no. 0893 092), Klebfix GEL (art. no. 0893 403, 0893 403 1) and Klebfix 4-in-1 (art. no. 0893 423).



Chemical basis	Aliphatic solvent
Colour	Transparent
Density	0.68 g/cm ³
Min. flashing point	-10 °C
Shelf life from production/conditions	24 Month/at room temperature
Contents	50 ml

Application area

The primer is used to improve adhesion to materials that are difficult to bond

Application information

The primer can be applied to the surface using absorbent material (e.g. a small sponge) or brushes as appropriate. Parts can also be immersed or sprayed.

The solvent must be completely flashed off before the adhesive is applied!

If only one bonding partner is made of non-polar plastic (e.g. polyethylene or polypropylene), only this part has to be treated with primer. In this case, the adhesive should be applied to the untreated surface.

No more than an hour should elapse between application of the primer and application of the adhesive.

Notice

Caution: In case of combination bonding with different materials, only the non-polar surface may be primed

TECHNICAL DATA SHEET

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and on our experience; carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications and storage and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. Insofar as our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee the consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products. Please observe the technical data sheet!