

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Anschlussklebstoff ALL-IN-ONE

Art.-Nr. 0893 700 111

VE: 1 / 12

**Zur dauerhaften Abdichtung aller Anschlussfugen im Luft- und Winddichtbereich und bei der Fenster- und Türenmontage im Innen- und Außenbereich.**

Bauwerksuntergründe wie Mauer- und Ziegelwerk, Stein, Beton, Holz, Putz, Estrich, Gipsfaser-, Gipskarton-Platten, Kupfer, Zink, Aluminium und verzinktes Metall.



Gebinde	Kartusche
Chemische Basis	Acrylat-Polymerdispersion
Farbe (Color)	Hellblau
Dichte/Bedingung	1,02 g/cm <sup>3</sup> /bei 20 °C, EN 542
Endfestigkeit min.	48 h
Verarbeitungstemperatur min./max.	-5 bis 40 °C
Verarbeitungstemperatur Kartusche min./max.	10 bis 35 °C
Temperaturbeständigkeit min./max.	-30 bis +120 °C
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	24 Monate/kühle und trockene Lagerung, keine Sonneneinstrahlung, 15 °C bis 25 °C
Inhaltsgewicht	316 g
Lösemittelfrei	Ja
Inhalt	310 ml
Silikonfrei	Ja
Nachhaltigkeit	Emissionsarm/schadstoffarm



### Anwendungsgebiet

Dauerelastische, luftdichte Fugen-, Bauteilanschluss- und Stoßüberlappungsverklebung/-Abdichtung von Dampfsperren, Dampfbremsen und Dichtfolien im Trockenausbau (ausgenommen Schwimmbadbereich) sowie von allen Wütop-Unterspannbahnen, -Unterdeckbahnen, Fassadenbahnen und Wütop Thermo-Bahnen nur auf der Vliesseite entsprechend der Energieeinsparverordnung GEG zu verwenden.

# TECHNISCHES DATENBLATT

Sowie zur Verklebung/Abdichtung von diffusionsdichten und diffusionsoffenen Dichtbändern bei der Fenster- und Türenmontage auf saugfähigen Untergründen.

<b>Beispiele der Materialfeuchtigkeiten der Bauwerkstoffe als Orientierungswerte:</b>	
<b>Bauwerkstoff</b>	<b>Vol. %</b>
Ziegel	≤ 2,5
Putz	≤ 5
Trockenausbauplatten	≤ 5
Beton	≤ 5
Gasbeton	≤ 8
Holz	≤ 12

<b>Auftragsmenge/Klebstoffausbeute</b>		
<b>Durchmesser Klebstoffraupe</b>	<b>310 ml Kartusche</b>	<b>600 ml Beutel</b>
4 mm	24,7 lfm	47,7 lfm
5 mm	15,8 lfm	30,6 lfm
6 mm	11,0 lfm	21,2 lfm
7 mm	8,1 lfm	16,6 lfm
8 mm	6,2 lfm	11,9 lfm

## Anwendungsinformationen

Die Haftflächen müssen fest, sauber, trocken, öl- und fettfrei sein. Auf stark saugenden Untergründen wie z. B. Gasbeton, Gipskarton oder Sandstein sollte der Voranstrich EURASOL® Haftplus SK (Art.-Nr. 0893 992 710) verwendet werden.

Der Klebstoff wird einseitig (als 4 - 8 mm dicke Raupe) auf die Folie, oder den tragfähigen Bauwerkstoff (auch möglich auf leicht feuchten, staubigen oder saugfähigen Untergründen) aufgetragen.

Anschließend wird die Folie, mit Entlastungsschleufe zur Zugentlastung, innerhalb der Nassphase der Kleberaupe gefügt und durch leichtes Andrücken (Raupe nicht flach drücken, soll ≥1 mm dick erhalten bleiben) fixiert.

Gelöste Verbindungen lassen sich aufgrund der selbstklebenden Eigenschaften des Klebstoffs wieder verkleben.

Dispersionsklebstoffe härten durch Feuchtigkeitsabgabe (physikalische Trocknung) aus; der Bauwerkstoff muss eine ausreichende Saugfähigkeit besitzen, um die Durchhärtung des Anschlussklebstoff ALL-IN-ONE gewährleisten zu können. Alternativ kann die Verklebung auf nicht saugenden Untergründen nach bedingter Antrocknung (16-20 h in staubfreier Umgebung) des Klebstoffs im Kontaktklebeverfahren erfolgen.

Im Einzelfall sind geeignete Materialvorbereitungen (z. B. Erwärmen, Vortrocknen der Klebeflächen/des Klebstoffs) zu treffen; für ausreichende Raumlüftung sorgen.

Die Aushärtezeit (Trocknungsprozess) variiert hinsichtlich der Temperatur und der Luftfeuchtigkeit.

Die Reinigung der Arbeitsgeräte von nicht ausgehärtetem Klebstoff erfolgt mit Wasser. Den ausgehärteten Klebstoff mit Reiniger Typ 60 (Art.-Nr. 0892130030) reinigen.

## Leistungsnachweis

EMICODE EC1plus: Sehr emissionsarm - Das Klassifizierungssystem EMICODE zeichnet die Umwelt- und Gesundheitsverträglichkeit von Bauprodukten aus. Die emissionsärmsten Produkte tragen das Zeichen EC1plus.

# TECHNISCHES DATENBLATT



## Hinweis

- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise der Systemgarantie.
- Bei der Verklebung von Folien, Bahnen im Außenbereich muss dafür Sorge getragen werden, dass trotz größtenteils guter „Frühregenbeständigkeit des Anschlussklebstoff ALL-IN-ONE“ eine intensive Feuchtebelastung, durch z.B. Dauerregen, abfließende Feuchtigkeit, ausgeschlossen ist.
- Ausgehärteter Anschlussklebstoff ALL-IN-ONE besitzt eine gute Wasserbeständigkeit; trotzdem sind Anwendungen bei ständig erhöhter Luftfeuchtigkeit, z.B. Schwimmbad oder andere Nasszellenbereiche (u. a. auch wegen der aggressiven chlorhaltigen feuchten Luft), zu vermeiden. Nicht zur Verklebung von Teich-Folien geeignet.
- Die hier angegebenen Zeitparameter können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstofffilmdicke, Pressdruck u.a. Kriterien stark beeinflusst werden. In der Regel werden zu den Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das Technische Datenblatt beachten!

# TECHNICAL DATA SHEET

## Connection adhesive ALL-IN-ONE

Art. no. 0893 700 111

P. Qty.: 1 / 12

**For the permanent sealing of all connection joints to ensure that they are air-tight and windproof and for fitting indoor and outdoor windows and doors.**

Construction surfaces such as masonry and brickwork, stone, concrete, wood, plaster, screed, gypsum fibre and gypsum plasterboard panels, copper, zinc, aluminium and zinc-plated metal.



Container	Cartridge
Chemical basis	Acrylate polymer dispersion
Colour	Light blue
Density/conditions	1.02 g/cm <sup>3</sup> /at 20 °C, EN 542
Min. final strength	48 h
Min./max. processing temperature	-5 to 40 °C
Min./max. processing temperature for cartridge	10 to 35 °C
Min./max. temperature resistance	-30 to +120 °C
Shelf life from production/conditions	24 Month/cool and dry storage area, no exposure to sunlight, 15 °C to 25 °C
Weight of content	316 g
Solvent-free	Yes
Contents	310 ml
Silicone-free	Yes
Sustainability	Low-emission/low-pollution



### Application area

Permanently elastic, air-tight joint, component connection and impact overlap bonding/sealing of vapour barriers, vapour retarders and sealing films in dry construction (except for swimming pool areas) as well as all WÜTOP roof protection films, underlay membranes, façade membranes and WÜTOP thermo membranes to be used only on the non-woven side according to the

# TECHNICAL DATA SHEET

energy saving regulation GEG.

Bonding/sealing of diffusion-tight and diffusion-open sealing tapes during both window and door installation on absorbent substrates.

## Application information

The application surfaces must be solid, clean, dry and free of grease and oil. On highly absorbent surfaces such as aerated concrete, gypsum plasterboard or sandstone, the EURASOL® Primer plus SK (art. no. 0893 992 710) should be used. The adhesive is applied on one side (as a 4–8 mm thick bead) to the film or the load-bearing construction material (can also be applied to slightly damp, dusty or absorbent surfaces).

The film is then bonded with a discharge loop for strain relief while the adhesive bead is still wet and pressed lightly to fix it in place (do not press the bead flat; the bead should retain a thickness of  $\geq 1$  mm).

Detached compounds can be joined together once again due to the self-adhesive properties of the adhesive.

Dispersion adhesives harden by giving off moisture (physical drying); the construction material must be sufficiently absorbent to guarantee curing of the ALL-IN-ONE connection adhesive. Alternatively, adhesion on non-absorbent surfaces can be achieved by leaving the adhesive to dry for a certain amount of time (16–20 h in a dust-free environment) in a contact bonding procedure.

In individual cases, suitable material preparations (e.g. heating, pre-drying of the bonding surfaces/adhesive) must be made; ensure sufficient room ventilation.

The curing time (drying process) varies according to temperature and humidity.

Uncured adhesive is cleaned from the tools with water. Clean cured adhesive with a Type 60 cleaning agent (item no. 0892130030).

## Proof of performance

EMICODE EC1plus: Very low emissions: The EMICODE classification system distinguishes the environmental and health compatibility of construction products. The lowest-emission products bear the EC1plus mark.



## Notice

- Please refer to the processing instructions of the system warranty.
- When adhering films and strips in outdoor applications, despite the largely favourable „resistance to rain immediately after application of the ALL-IN-ONE connection adhesive“, it must be ensured that intensive moisture exposure, e.g. through continual rain, moisture run-off, is excluded.
- Cured ALL-IN-ONE connection adhesive has good water resistance; nevertheless, applications where there is a constantly increased level of humidity, e.g. swimming pools or other wet areas (due to the aggressive chlorine-containing moist air, among other factors), should be avoided. Not suitable for bonding pool linings.
- The time parameters specified here can only be determined precisely by in-house tests, as they are greatly affected by material, temperature, application quantity, humidity, material humidity, adhesive film thickness, press pressure and other criteria. As

# TECHNICAL DATA SHEET

a rule, corresponding safety margins are provided for the reference values.

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and on our experience; carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications and storage and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. Insofar as our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee the consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products. Please observe the technical data sheet!