

# TECHNICAL DATA SHEET

## Bond and Seal Fast structural adhesive

**Art. no. 0890 100 730**

P. Qty.: 1 / 12 / 24

### Fast-acting, brushable PU sealant

Excellent adhesive strength on a wide range of materials and surfaces such as metal, painted surfaces, wood, stone, concrete and plastics (polyester and hard PVC).

Not suitable for PE, PP, PTFE, silicone rubber, polystyrene and softened plastics.



Contents	300 ml
Container	Cartridge
Chemical basis	Single component polyurethane
Colour	Black
Max. skin-formation time	20 min
Min./max. skin-formation time	19-20 min
Smell/fragrance	Characteristic
Density/conditions	1.2 g/cm <sup>3</sup> /at 23 °C, 50% relative humidity
Min. skin-formation time	19 min
Full curing speed/conditions	3 mm/d/23 °C and 50% relative humidity, moisture curing
Min./max. processing temperature	5 to 35 °C
Min./max. temperature resistance	-40 to 90 °C
Short term temperature resistance max./conditions	120 °C/after 8 hours
Min. tensile strength	1.8 N/mm <sup>2</sup>
Conditions for tensile strength	in accordance with DIN 53504
Min. longitudinal resistance to tearing	6 N/mm
Conditions for resistance to tearing	in accordance with DIN 53515
Elongation at break/conditions	600 %/in accordance with DIN 53504
Max. change in volume	-6 %
Glass transition temperature/conditions	-45 °C/in accordance with DIN 53445
Max. volume change/conditions	-6 %/in accordance with DIN 52451

# TECHNICAL DATA SHEET

Short-term resistance against	Fuels, Mineral oils, Animal fat, Animal oils, Vegetable fat, Vegetable oils
Shelf life from production/conditions	12 Month/at 10°C to 25°C
Silicone-free	Yes

## Application area

For permanently elastic, highly adhesive sealing of overlapping seams, spot-welded seams, visible joints, sheet-metal connection joints and folded seams, both indoors and out.

## Application information

The application surfaces must be clean, dry and free of grease. The processing temperature is between +5°C and +35°C. For best adhesion results, pre-treat surfaces with Activating Cleaner (art. no. 0890 100 60) and AdhesionPlus primer metal (art. no. 0890 100 61) or AdhesionPlus primer plastic/wood/stone (art. no. 0890 100 62). This is especially important with critical surfaces, such as non-ferrous metals (copper) and zinc-plated materials. Non-cured material can be removed using adhesive remover (art. no. 0890 100 63). A minimum adhesive layer thickness of 3 mm is recommended to harness the benefits of thick-coat bonding.

## Proof of Performance



## Notice

- Not suitable for glass groove sealing in areas in which UV back reflection can occur.
- Direct exposure to sunlight can result in slight surface yellowing.
- Following skin formation, can be mechanically machined and painted over without surface activation.
- Due to the multitude of different paints and coatings, preliminary tests must be performed to check compatibility.
- Do not allow this product to come into contact with alkyd-resin paint systems.
- Caution: In the case of high surface moisture, very wide adhesive bead application, and/or cavities/air pockets created, back-fill foams in the application, there is a risk of bubble formation in the adhesive compound.

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and our experience; carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications and storage and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. Insofar as our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products.

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Konstruktionsklebstoff Klebt + Dichtet Fast

**Art.-Nr. 0890 100 730**

VE: 1 / 12 / 24

### Schneller, streichbarer PU-Dichtstoff

Hervorragende Klebkraft auf verschiedensten Materialien und Oberflächen wie Metall, lackierte Oberflächen, Holz, Stein, Beton und Kunststoffe (Polyester und Hart-PVC).

Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Silikongummi, Styropor und weichgemachte Kunststoffe.



Inhalt	300 ml
Gebinde	Kartusche
Chemische Basis	1-Komponenten-Polyurethan
Farbe	Schwarz
Hautbildezeit max.	20 min
Hautbildezeit min./max.	19-20 min
Geruch/Duft	Charakteristisch
Dichte/Bedingung	1,2 g/cm <sup>3</sup> /bei 23 °C, 50% relative Luftfeuchtigkeit
Hautbildezeit min.	19 min
Durchhärtungsgeschwindigkeit/Bedingung	3 mm/d/23 °C und 50% relative Luftfeuchtigkeit, feuchtigkeitshärtend
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 35 °C
Temperaturbeständigkeit min./max.	-40 bis 90 °C
Temperaturbeständigkeit, kurzfristig max./Bedingung	120 °C/nach 8 Stunden
Zugfestigkeit min.	1,8 N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit Bedingung	nach DIN 53504
Reißfestigkeit längs min.	6 N/mm
Reißfestigkeit Bedingung	nach DIN 53515
Reißdehnung/Bedingung	600 %/nach DIN 53504
Volumenänderung max.	-6 %
Glasumwandlungstemperatur/Bedingung	-45 °C/nach DIN 53445
Volumenänderung max./Bedingung	-6 %/nach DIN 52451

# TECHNISCHES DATENBLATT

Beständigkeit kurzfristig gegen	Treibstoffe, Mineralöle, Tierische Fette, Tierische Öle, Pflanzliche Fette, Pflanzliche Öle
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	12 Monate/bei 10°C bis 25°C
Silikonfrei	Ja

## Anwendungsgebiet

Zum dauerelastischen, haftstarken Abdichten von Überlappungsnahten, Punktschweißnahten, Sichtfugen, Blechanschlussfugen und Falznahten im Innen- und Außenbereich.

		<b>K+D</b> 0890 100 1 - 6 0890 100 111 - 3 0890 100 181 - 3 0890 100 11 + 13	<b>K+D Power</b> 0893 235 1 0893 235 2 0893 235 3	<b>K+D Fast</b> 0890 100 710 0890 100 720 0890 100 730	<b>K+D Kombi</b> 0893 236 110 0893 236 120 0893 236 130
<b>Metall</b>	Aluminium	√ 1	√ 4	√ 1	√ 1
	Blei	x	x	x	x
	Edelstahl	√ 1	√ 4	√ 1	√ 1
	Kupfer	√ 1	√ 1	√ 1	√ 1
	Messing	√ 1	√ 1	√ 1	√ 1
	Stahl/Eisen	√ 1	√ 4	√ 1	√ 1
	Zink	√ 1	√ 4	√ 1	√ 1
<b>Kunststoffe</b>	ABS	√ 2	√ 2	√ 2	x
	GFK	√ 2	√ 2	√ 2	√
	Gummi/Neopren	x	x	x	√
	Hartschäume	√ 2	√ 2	√ 2	√
	PE	x	x	x	x
	PMMA	√ 5	√ 5	√ 5	-
	Polyamid	√ 5	√ 5	√ 5	√
	Polycarbonat = PC	√ 5	√ 5	√ 5	-
	Polystyrol (kein Schaum!)	√ 2	√ 2	√ 2	-
	PP	-	-	-	-
	PTFE	-	-	-	-
	Polyurethan = PU	√ 2	√ 2	√ 2	√
	Hart-PVC	√ 2	√ 4	√ 2	√
	Silikone	-	-	-	-
Styropor	-	-	-	-	

# TECHNISCHES DATENBLATT

**Oberfläche muss vorbehandelt werden, je nach Anwendung bitte Technische Datenblätter beachten.**

1. Primern mit HaftPlus Metall 0890 100 61
2. Primern mit HaftPlus K/H/S 0890 100 62
3. Vorbehandeln mit Tiefgrund mit 0890 545 10
4. Vorbehandeln mit HaftClean, 0890 100 60
5. Varioprimer safe + easy, 0890 024 021 / 0890 024 101

		<b>K+D</b> 0890 100 1 - 6 0890 100 111 - 3 0890 100 181 - 3 0890 100 11 + 13	<b>K+D Power</b> 0893 235 1 0893 235 2 0893 235 3	<b>K+D Fast</b> 0890 100 710 0890 100 720 0890 100 730	<b>K+D Kombi</b> 0893 236 110 0893 236 120 0893 236 130
<b>Klebt + Dichtet-Produkte</b>					
<b>Lackierte Oberflächen</b>	2K Lacke, Einbrennlacke, KTL, bandlackierte Bleche	√4	√4	√4	√4
<b>Holz und Holzwerkstoffe</b>	Holz (auch MDF, Spanplatten)	√2	√2	√2	√2
	Schichtstoffplatten (Resopal, Ultrapas)	√4	√4	√4	
	HPL	√4	√4	√4	√4
	Dekorplatten	√	√	√	√
	Kork	√2	√2	√2	√
<b>Stein und Baustoffe</b>	Beton	√2	√2	√2	√2
	Bituminöse Untergründe	-	-	-	-
	Gasbeton, Gips, Gipskarton	√3	√3	√3	√3
	Kunststein (Corian, Varicor)	√2	√2	√2	√
	empfindlicher Naturstein (z.B. Marmor)	-	-	-	-
	Naturstein, Ziegelstein	√2	√2	√2	√2
	Zementfaserplatten	√3	√3	√3	√
<b>Sonstiges</b>	Emaile	√5	√4	√5	√4
	Glas	√5	√4	√5	√4
	Glasfaser	-	-	-	-
	Spiegel	-	-	-	-
	Porzellan, Keramik, Fliesen	√5	√4	√5	√5
	Papier	√	√	√	√
	Pappe	√	√	√	√
	Gewebe	-	-	-	-
Leder	-	-	-	-	

# TECHNISCHES DATENBLATT

**Oberfläche muss vorbehandelt werden, je nach Anwendung bitte Technische Datenblätter beachten.**

1. Primern mit HaftPlus Metall 0890 100 61
2. Primern mit HaftPlus K/H/S 0890 100 62
3. Vorbehandeln mit Tiefgrund mit 0890 545 10
4. Vorbehandeln mit HaftClean, 0890 100 60
5. Varioprimer safe + easy, 0890 024 021 / 0890 024 101

## Anwendungsinformationen

Die Untergründe müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Die Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +5°C und +35°C. Beste Klebeergebnisse werden durch Vorbehandlung der Oberflächen mit HaftClean (Art.-Nr. 0890 100 60) und HaftPlus Metall (Art.-Nr. 0890 100 61) bzw. HaftPlus Kunststoff/Holz/Stein (Art.-Nr. 0890 100 62) gewährleistet. Dies ist vor allem bei kritischen Untergründen wie Buntmetallen (Kupfer) und verzinkten Materialien unbedingt zu beachten. Nicht ausgehärtetes Material kann mit Klebstoffentferner (Art.-Nr. 0890 100 63) entfernt werden. Um die Vorteile der Dickschichtverklebung zu nutzen wird eine Mindestklebstoffdicke von 3 mm empfohlen.

## Leistungsnachweis



## Hinweis

- Nicht geeignet für die Glasfalzversiegelung, in den Bereichen, wo eine UV-Hinterspiegelung erfolgen kann.
- Direkte Sonneneinstrahlung kann zu einer leichten Oberflächenvergilbung führen.
- Nach Hautbildung mechanisch bearbeitbar und ohne Aktivierung der Oberfläche überlackierbar.
- Aufgrund der Vielfalt an Lacken und Anstrichmitteln ist die Verträglichkeit durch Vorversuche zu prüfen.
- Nicht mit Alkydharz-Lacksystemen in Verbindung bringen.
- Vorsicht: Bei hoher Untergrundfeuchtigkeit, sehr breitem Klebstoffraupenauftrag, und/oder eingebrachten Hohlräumen, Lufteinschlüssen, Hinterfüllschäumen in der Applikation besteht die Gefahr einer Blasenbildung in der Klebstoffmasse.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.