

TECHNICAL DATA SHEET

WÜTOP® film adhesive According to DIN 4108-7/SIA 180

Art. no. 0893 700 100

P. Qty.: 1 / 15

Tested system adhesive for permanent sealing of vapour retarders/barriers indoors without a clamping batten

Construction surfaces such as masonry and brickwork, concrete, wood, plaster, gypsum fibre and gypsum plaster-board panels, copper and galvanised metal.



Chemical basis	Acrylic copolymers
Colour	Light yellow
Density/conditions	1.16 g/cm ³ /at 20 °C, EN 542
Min. curing time	2 d
Min./max. surface processing temperature	-5 to 40 °C
Min./max. temperature resistance	-30 to +60 °C
Shelf life from production/conditions	12 Month/dry storage area, 15 °C to 25 °C
Contents	310 ml
Resistance against	Aging, Bitumen, Weather
Silicone-free	Yes
Ultraviolet resistance	Yes

Application area

For bonding of all Würth vapour retarders and vapour barriers as well as sealing films on construction surfaces. Please observe the relevant laying instructions for Wütop vapour retarders!

Application information

The surfaces must be clean, load-bearing and dry. A sufficient circulation of air in the surrounding area should be ensured or the adhesive should be dried on the surface.

On highly absorbent surfaces such as aerated concrete, gypsum plasterboard or sandstone, the primer EURASOL® AdhesionPlus (art. no. 0893 992 710) should be used. 4–8 mm beads should be applied to the film or connector. After applying the beads of adhesive, place the film free of strain (using discharge loop for strain relief), press lightly to fix in place (do not press bead flat, bead should retain thickness of ≥ 1 mm).

Alternatively, depending on the level of dampness of the building material, the bonding process takes place after the adhesive has been left to dry for a certain amount of time (16 to 20 hours). Bonding to non-absorbent surfaces is done using the contact bonding method.

TECHNICAL DATA SHEET

Proof of performance

German Energy Saving Ordinance (EnEV)



Notice

- Detached bonds can be joined together once again due to the self-adhesive properties of the adhesive film.
- When working at temperatures below +15°C, you are advised to work with professional glue gun art. no.: 0891 300 310.
- The hardened WÜTOP® adhesive film is largely highly water resistant, however you should avoid working with it in places where humidity levels are always high, e.g. swimming pools or other wet areas.

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and are based on our experience; carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications and storage and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. Insofar as our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and carry out further development.

TECHNISCHES DATENBLATT

WÜTOP® Folienkleber gemäß DIN 4108-7 / SIA 180

Art.-Nr. 0893 700 100

VE: 1 / 15

Geprüfter Systemkleber zur dauerhaften Abdichtung von Dampfbremsen/-sperrern im Innenbereich ohne Anpresslatte

Bauwerksuntergründe wie Mauer- und Ziegelwerk, Beton, Holz, Putz, GF (Gipsfaser)-, GK (Gipskarton)-Platten, Kupfer und verzinktes Metall.



Chemische Basis	Acrylcopolymer
Farbe	Hellgelb
Dichte/Bedingung	1,16 g/cm ³ /bei 20 °C, EN 542
Aushärtezeit min.	2 d
Verarbeitungstemperatur Untergrund min./max.	-5 bis 40 °C
Temperaturbeständigkeit min./max.	-30 bis +60 °C
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	12 Monate/trockene Lagerung, 15 °C bis 25 °C
Inhalt	310 ml
Beständigkeit gegen	Alterung, Bitumen, Witterung
Silikonfrei	Ja
UV-Beständigkeit	Ja

Anwendungsgebiet

Für die Verklebung aller Würth-Dampfbremsen und -sperrern sowie Dichtfolien auf Bauwerksuntergründen. Bitte beachten Sie die entsprechende Verlegeanleitung Wütop Dampfbremsen!

Anwendungsinformationen

Untergründe müssen sauber, tragfähig und trocken sein. Es sollte eine ausreichende Luftzirkulation der Umgebung bzw. Trocknung des Klebstoffes auf dem Untergrund gewährleistet sein.

Auf stark saugenden Untergründen wie z. B. Gasbeton, Gipskarton oder Sandstein sollte der Voranstrich EURASOL® Haftplus (Art.-Nr. 0893 992 710) verwendet werden. Es sollten 4 – 8 mm Raupen auf die Folie bzw. den Anschluss aufgebracht werden. Nach dem Raupenauftrag Folie zugfrei (mit Entlastungsschleufe zur Zugentlastung) fügen, Fixierung erfolgt durch leichtes Andrücken (Raupe nicht flach drücken, soll ≥ 1 mm dick erhalten bleiben).

Je nach Feuchtigkeitsniveau des Bauwerkstoffes erfolgt alternativ das Fügen nach bedingter Antrocknung (16 bis 20 Stunden) des Klebstoffes. Die Verklebung auf nicht saugenden Untergründen erfolgt im Kontaktklebeverfahren.

TECHNISCHES DATENBLATT

Leistungsnachweis

EnEV



Hinweis

- Gelöste Verbindungen lassen sich durch die selbstklebende Eigenschaft des Klebfilms wieder fügen.
- Bei Verarbeitungstemperatur unter +15°C vorzugsweise mit Profipistole Art.-Nr.: 0891 300 310 verarbeiten.
- Der ausgehärtete WÜTOP® Folienkleber besitzt in der Regel eine gute Wasserbeständigkeit; trotzdem sind Anwendungen bei ständig erhöhter Luftfeuchtigkeit, z.B. Schwimmbad oder andere Nasszellenbereiche, zu vermeiden.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.