

TECHNISCHES DATENBLATT

SMP Klebedichtstoff

Art.-Nr. 0893 237 102

VE: 1 / 12

Universell einsetzbarer, elastischer Kleb- und Dichtstoff auf SMP Basis

Geeignet für mehrere Klebeanwendungen wie Platten, Sockelleisten, Fensterbänke, Streifen, Schwellen und Isolations-Materialien. Als Anschlussfuge in Gebäuden, Küchen und Bädern, für Karosseriearbeiten und für metallische Verbindungsfugen, als Universalspachtel für Risse und unebenen Oberflächen, etc.

Super Haftung auf den meisten Untergründen wie Metall (eloxiertes Aluminium, Edelstahl, Blei, Kupfer, Messing, Stahl/Eisen, Zink), Stein, Beton, Gasbeton, Gips, Kunststein, HPL, Zementfaserplatten, Holz, Schichtstoffplatten, Dekorplatten, Glas, glasierten Oberflächen, Emaille und vielen Kunststoffen wie ABS, GFK, PU, PVC:

Nicht geeignet für PE, PP, PC, PMMA, PTFE, Neopren und bituminöse Untergründe.



Inhalt	290 ml
Gebinde	Kartusche
Chemische Basis	Silanmodifiziertes Polymer
Farbe	Schwarz
Hautbildezeit max.	20 min
Hautbildezeit min./max.	15-20 min
Hautbildezeit min.	15 min
Durchhärtungsgeschwindigkeit/Bedingung	3 mm/d/23 °C und 55% relative Luftfeuchtigkeit
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 40 °C
Temperaturbeständigkeit min./max.	-40 bis +90 °C
Zugfestigkeit min.	2,2 N/mm ²
Zugscherfestigkeit min.	1,5 N/mm ²
Bruchdehnung min.	400 %
Volumenänderung max.	4 %
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	18 Monate/bei 5 °C bis 25 °C
Silikonfrei	Ja
Lösemittelfrei	Ja
PVC frei	Ja
Isocyanatfrei	Ja
Nachhaltigkeit	Emissionsarm/schadstoffarm

TECHNISCHES DATENBLATT

Anwendungsgebiet

Kleb- und Dichtstoff für den Fahrzeug-, Karosserie-, Caravan- und Containerbau, für die Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik, das Bauhandwerk, diverse Industriebereiche, Straßen- und Brückenbau sowie für den Metall-, Apparate- und Anlagenbau, Lebensmittel-, Getränke-, Pharma- und Papierindustrie, etc.

SMP Klebedichtstoff		SMP UNIVERSAL	SMP SPRINT	SMP XTREME	SMP HIGH TACK	SMP CLEAR	SMP METALLIC	SMP 2K
		0893237100 0893237101 0893237102	0893237120 0893237121 0893237122	0893237130	0893237140	0893237152	0893237160	0893237170
Metall	Aluminium	√	√	√ ²	√	√	√	√ ²
	Blei	√	√	√ ²	√	√	√	√ ²
	Edelstahl	√	√	√ ²	√	√	√	√ ²
	Kupfer	√	√	√ ²	√	√	√	√ ²
	Messing	√	√	√ ²	√	√	√	√ ²
	Stahl/Eisen	√	√	√ ²	√	√	√	√ ²
	Zink	√	√	√ ²	√	√	√	√ ²
Kunststoff	ABS	√	√	√ ¹	√	-	√	√ ¹
	GFK	√	√	√ ²	√	-	√	√ ²
	Gummi	-	-	√ ¹	-	-	-	√ ¹
	Hartschäume	-	-	√	-	-	-	√
	Neopren	-	-	√ ¹	-	√	-	√ ¹
	PE/PP	-	-	-	-	-	-	-
	PMMA	-	√	√ ¹	-	√	-	√ ¹
	Polyamid	-	√	√ ²	-	-	-	√ ²
	Polycarbonat	-	√	√ ¹	-	√	-	√ ¹
	Polystyrol	-	√	√ ¹	-	√	-	√ ¹
	PTFE	-	-	-	-	-	-	-
	PU	√	-	√	√	√	-	√
	PVC	√	√ ¹	√ ¹	√	√	-	√ ¹
	Silikone	-	-	-	-	-	-	-
Styropor	-	√	√	-	√	-	√	
Lackierte Oberflächen	Lackierte Oberflächen	-	√	√	-	-	-	√
Holz & Holzwerkstoffe	Dekorplatten	√	√	-	√	-	-	-
	Holz, MDF (Spanplatten)	√	√	√	√	√	-	√
	Kork	-	√	√	√	√	-	√
	Schichtstoffplatten	√	√	√ ²	√	√	-	√ ²
1. Primern mit HaftPlus K/H/S (Art.-Nr. 0890 100 62) 2. Vorbehandeln mit Reiniger Typ 60, (Art.-Nr. 0892 130 030, 0892 130 031) 3. Vorbehandeln mit Reiniger Typ 20, (Art.-Nr. 0892 100 11)								

TECHNISCHES DATENBLATT

Stein & Baustoffe	Beton	√	√	√ ¹	√	√	√	√ ¹
	Bituminöse Untergründe	-	-	-	-	-	-	-
	Gasbeton, Gips, Gipskarton	√	√	√ ¹	√	√	√	√ ¹
	HPL	√	√	√ ²	√	√	-	√ ²
	Kunststein	√	√	√ ²	√	-	√	√ ²
	Naturstein	-	√	√	-	-	-	√
	Stein	√	√	-	√	-	√	-
	Zementfaserplatten	√	√	√ ¹	√	√	-	√ ¹
Sonstiges	Emaile	√	√	√ ²	√	√	√	√ ²
	Glas	√	√	√	√	√	√	√
	Glasfaser	-	√	√	-	√	-	√
	Spiegel	-	-	√ ²	√	√	-	-
	Porzellan, Keramik, Fliesen	√	√	√ ²	√	√	√	√ ²
	Papier	-	-	√	-	√	-	√
	Pappe	-	-	√	-	√	-	√
	Gewebe	-	-	-	-	√	-	-
Leder	-	-	√	-	√	-	√	
1. Primern mit HaftPlus K/H/S (Art.-Nr. 0890 100 62) 2. Vorbehandeln mit Reiniger Typ 60, (Art.-Nr. 0892 130 030, 0892 130 031) 3. Vorbehandeln mit Reiniger Typ 20, (Art.-Nr. 0892 100 11)								

Anwendungsinformationen

Die Haftflächen müssen fest, sauber, trocken, öl- und fettfrei sein.

Die Gewindekappe abschneiden, Düse aufschrauben und auf die gewünschte Strangbreite zuschneiden. Den Klebstoff mit geeigneter Auspresspistole verarbeiten.

Klebstoff in vertikalen Raupen in Abstand von 10 bis 20 cm auftragen. Die angebrochene Kartusche wieder luftdicht verschließen.

Innerhalb der Hautbildezeiten müssen die Werkstücke gefügt werden. Nach dem Fügen werden die Teile bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit fixiert/gespresst.

Hervorgetretenen Klebstoff im frischen Zustand entfernen. Die Reinigung von ausgehärtetem Klebstoff ist nur mechanisch möglich.

Leistungsnachweis

ISEGA:

Kann im lebensmittelnahen Bereich, z. B. zur Verklebung von Wand- und Bodenbereichen in lebensmittelbe- und verarbeitenden Betrieben, verwendet werden. Unbedenklichkeitserklärung Nr.: 42221 U16

TECHNISCHES DATENBLATT



Hinweis

- Nach der vollständigen Trocknung des Klebstoffes perfekt überstreichbar mit Farben auf Wasserbasis und zweikomponentigen Farben. Wir empfehlen vorher einen Kompatibilitätstest durchzuführen. Falls der Klebstoff zu überstreichen ist, sollte er vorher mit Schleifpapier angeraut werden.
- Nicht für Naturstein und Spiegel geeignet
- Nicht geeignet für Bewegung und Verglasungsfugen

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

TECHNICAL DATA SHEET

SMP adhesive sealant

Art. no. 0893 237 102

P. Qty.: 1 / 12

Universal SMP-based elastic adhesive and sealant

Suitable for several adhesive applications such as panels, skirting boards, windowsills, strips, thresholds and insulation materials. As connection joints in buildings, kitchens and bathrooms, for bodywork machining and for metallic connection joints, as universal filler for cracks and uneven surfaces etc.

Excellent adhesion on most surfaces such as metal (anodised aluminium, stainless steel, lead, copper, brass, steel/iron, zinc), stone, concrete, aerated concrete, plaster, artificial stone, HPL, cement fibre boards, wood, laminate boards, decorative panels, glass, glazed surfaces, enamel and many plastics such as ABS, GFRP, PU, PVC:

Not suitable for PE, PP, PC, PMMA, PTFE, neoprene or bitumen substrates.



Contents	290 ml
Container	Cartridge
Chemical basis	Silane modified polymer
Colour	Black
Max. skin-formation time	20 min
Min./max. skin-formation time	15-20 min
Min. skin-formation time	15 min
Full curing speed/conditions	3 mm/d/23 °C and 55% relative humidity
Min./max. processing temperature	5 to 40 °C
Min./max. temperature resistance	-40 to +90 °C
Min. tensile strength	2.2 N/mm ²
Min. combined tension and shear resistance	1.5 N/mm ²
Min. breaking elongation	400 %
Max. change in volume	4 %
Shelf life from production/conditions	18 Month/at 5 °C to 25 °C
Silicone-free	Yes
Solvent-free	Yes
PVC-free	Yes

TECHNICAL DATA SHEET

Isocyanate-free	Yes
Sustainability	Low-emission/low-pollution

Application area

Adhesive and sealant for vehicle, bodywork, caravan and container construction, for heating, ventilation and air-conditioning technology, building trades, various industrial areas, road and bridge building and for metal, apparatus and plant construction, foods, beverages, pharmaceuticals and paper industries etc.

Application information

The application surfaces must be solid, clean, dry and free of grease and oil.

Cut off thread cap, screw on nozzle and cut to the required strand width. Apply the adhesive using a suitable application gun.

Apply adhesive in vertical beads at a distance of 10 to 20 cm. Reseal the opened cartridge so that it is airtight.

The workpieces must be joined within the skin formation time. Fasten/press the parts together after joining until the functional strength is reached.

Remove any adhesive that has escaped while it is still fresh. Hardened adhesive can only be cleaned off mechanically.

Proof of performance

ISEGA:

Can be used where food is processed or stored, e.g. for bonding wall and floor areas in food processing companies. Clearance certificate no.: 42221 U16



Notice

- Once the adhesive is completely dry, it can be covered perfectly with water-based paint and two-component paint. We recommend that you perform a compatibility test beforehand. If the adhesive is to be painted over, it should be roughened with sandpaper first.
- Not suitable for natural stone or mirrors
- Not suitable for movement or glazing joints

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and on our experience; carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications and storage and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. Insofar as our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting with deliberate intent. We ensure the consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products.