

TECHNISCHES DATENBLATT

Reparaturharz VAKU 80

Art.-Nr. 0892 608 01

VE: 1

Laminierharz für die Reparatur größerer Löcher und Schäden an GfK-Teilen in Verbindung mit Glasfasermatten und Glasfasergewebe

- Sehr gute Haftung auf Eisen, Stahl, Aluminium, verzinkten und feuerverzinkten Untergründen, GfK und Holz
- Optimale Verziehbarkeit zum Erreichen von geschlossenen und glatten Oberflächen
- Schnelle Trocknung
- Leichte Schleifbarkeit
- Geringe Staubentwicklung
- Hohe Füllkraft
- Hohes Standvermögen



Inhalt	869,6 ml
Geruch/Duft	Charakteristisch
Inhaltsgewicht	970 g
VOC Gehalt Bedingung	ChemVOCFarb
Chemische Basis	Polyesterharz
Farbe	Gelblich
Härterzugabe	2 %
Dichte	1,15 g/cm ³
Topfzeit max.	15 min
Topfzeit min.	10 min
Topfzeit Bedingung	bei 20°C
Trockenzeit Bedingung	bei 20°C
Trockenzeit min.	60 min
Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Materials max.	80 °C
VOC Gehalt zulässig max.	250 g/l
VOC Gehalt max.	0 g/l
Lagerfähigkeit ab Herstellung	12 Monate
Lieferumfang	970 g Waku 80, 30 g Härter

Anwendungsgebiet

Auto/Cargo: Im Fahrzeug-, Boots-, Karosserie- und Chassisbau zum Reparieren von Bruchstellen. Zur Reparatur von GfK-Teilen und zur Wiederherstellung von Form und Stabilität. Metall: Wiederherstellung und Reparatur von GfK-Teilen, Prototypenbau, Bootsbau.

TECHNISCHES DATENBLATT

Anwendungsinformationen

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen. Polyester material wegen Wasserempfindlichkeit nach Möglichkeit nur trocken schleifen. Nassschliff siehe separate Angaben.

Hinweis

Beim Laminieren in Verbindung mit VAKU 90 Glasfasermatte auf blasenfreien Auftrag achten. VAKU 80 in mehreren Arbeitsschritten nass-in-nass auftragen. Zulässiger VOC-Höchstgehalt VAKU 80: 250 g/l der Produktkategorie 2(b). Max. VOC-Gehalt nach ChemVOC FarbV: 0 g/l.

Für optimalen Korrosionsschutz und sichere Haftung Spachtelstelle vor Spachtelauftrag mit 2K-Multi-Fill vorgrundieren (keine 1K-Grundierung benutzen - da Haftungsverlust)!

Ebenso zu beachten weniger=mehr. Denn für eine porenfreie Verarbeitung ist es wichtig, die Spachtelmasse in mehreren dünnen Schichten aufzutragen.

Polyesterspachtel härtet unter +10°C nicht mehr aus.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.