

TECHNISCHES DATENBLATT

Sekundenklebstoff Klebfix Easy Pen Klebfix Easy Pen

Art.-Nr. 0893 090 030

VE: 1

Für einfaches und müheloses Arbeiten, ganz bequem mit einer Hand

Metall, Kunststoff, Gummi, alle gängigen Elastomertypen (Voll- oder Moosgummi), insbesondere für SBR, EPDM, GFK, EPDM, Polycarbonat, usw., sowie Kork, Kunst- und Natursteine, Emaille, Glas, Spiegel, Porzellan und Keramik.



Chemische Basis	Cyanacrylsäureethylester
Farbe (Color)	Transparent
Dichte	1,06 g/cm ³
Abbindezeit min./max./Bedingung	2-90 s/je nach Werkstoff
Zugfestigkeit min./max./Bedingung	0,01-0,01 N/mm ² /nach DIN EN 1465 Alu/Alu, 0,2 mm Fuge, 20 °C
Zugfestigkeit min./max.	0,01-0,01 N/mm ²
Dehnfähigkeit	2 %
Klebspaltgröße max.	0,1 mm
Temperaturbeständigkeit min./max.	-30 bis +80 °C
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 35 °C
Silikonfrei	Ja
Lösemittelfrei	Ja
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	15 Monate/trocken, bei Raumtemperatur
Inhalt	30 ml
Inhaltsgewicht	30 g

Anwendungsgebiet

Sekundenklebstoff zur Verklebung von Metall-, Kunststoff- und Gummiteilen mit- und unter einander.

Anwendungsinformationen

Die zu verklebenden Flächen müssen sauber, fettfrei und trocken sein.

Eine dünne, gleichmäßige Klebstoffschicht auf nur eine der zu verklebenden Oberflächen auftragen. Sofort die Verbindung durch ausreichend Druck herstellen, um einen vollständigen Kontakt zu gewährleisten.

Zur Beschleunigung der Reaktion von Würth Sekundenklebstoffen kann der Aktivator (Art.-Nr.: 0893 301 20) verwendet werden. Normalerweise kann dieser auf allen Untergründen angewendet werden, sollte aber vorher an einer unsichtbaren Stelle auf Verträglichkeit mit dem Untergrund geprüft werden.

TECHNISCHES DATENBLATT

Leistungsnachweis

NSF-registriert, Klasse P1, Reg.-Nr. 151994

NSF-geprüft nach NSF/ANSI 61 zur Verwendung in Gebrauchs- und Trinkwasser



Hinweis

- Es ist ratsam, Schutzhandschuhe und Schutzbrille zu tragen.
- Zu trockene oder saure Oberflächen verzögern oder verhindern die Aushärtung, wogegen höhere Feuchtegrade und alkalische Oberflächen beschleunigend wirken.
- Aufgrund des Dampfdrucks des flüssigen Klebstoffs können langsam härtende Überschüsse um die Klebestelle herum zu einem weißen Niederschlag führen (Blooming Effekt). Hierbei handelt es sich um Klebstoffdämpfe die aushärten. Diese können z.B. mit Isopropanol oder Aceton entfernt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass die Oberflächen der zu reinigenden Teile auch beständig gegen diese Lösungsmittel sind. Blooming kann durch sparsamen Gebrauch des Klebstoffes, ausreichende Luftfeuchtigkeit und Belüftung des Arbeitsplatzes verhindert/reduziert werden.

Typische Fixierzeiten (sec.)	
Stahl	60-90
Aluminium	60-90
PA	20-30
PVC	20-30
Polycarbonat	10-15
POM	30-40
EPDM	5-9
Neopren	3-5

Typische Zugscherfestigkeitswerte (N/mm ²)	
Stahl	> 22
Aluminium	>
PA	8-12
PVC	10-20*
Polycarbonat	10-20*
POM	-
EPDM	> 10*
Neopren	> 10*
* Materialbruch	

TECHNISCHES **DATENBLATT**

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das technische Datenblatt beachten!

TECHNICAL DATA SHEET

Superglue Klebfix Easy Pen

Art. no. 0893 090 030

P. Qty.: 1

For easy and effortless work. Very easy to use one-handed

Metal, plastic, rubber, all common types of elastomer (solid or foam rubber), in particular for SBR, EPDM, GFRP, EPDM, polycarbonate etc. as well as cork, artificial and natural stones, enamels, glass, mirror, porcelain and ceramic.



Chemical basis	Cyanoacrylate acidic ester
Colour	Transparent
Density	1.06 g/cm ³
Min./max. hardening time/conditions	2-90 s/Depending on the material
Min./max. tensile strength/conditions	0.01-0.01 N/mm ² /in accordance with DIN EN 1465 aluminium/aluminium, 0.2 mm gap, 20 °C
Min./max. tensile strength	0.01-0.01 N/mm ²
Stretch capacity	2 %
Max. gluing gap size	0.1 mm
Min./max. temperature resistance	-30 to +80 °C
Min./max. processing temperature	5 to 35 °C
Silicone-free	Yes
Solvent-free	Yes
Shelf life from production/conditions	15 Month/dry, at room temperature
Contents	30 ml
Weight of content	30 g

Application area

Superglue for bonding metal, plastic and rubber parts with and to each other.

Application information

The parts to be bonded must be clean, Free of grease and dry.

Apply a thin, even layer of adhesive to just one of the surfaces to be bonded. Apply sufficient pressure to make the connection immediately, in order to ensure complete contact.

Use the activator (art. no.: 0893 301 20) to speed up the reaction of cyanoacrylate adhesives. This can usually be used on all kinds of substrates, but please test it beforehand on a concealed section for compatibility.

TECHNICAL DATA SHEET

Proof of performance

NSF registered, class P1, reg. no. 151994

NSF-tested in accordance with NSF/ANSI 61 for use in service water and drinking water



Notice

- It is advisable to wear protective gloves and safety goggles.
- If surfaces are too dry or acidic, this will delay or prevent hardening, while higher levels of moisture and alkaline surfaces will have an accelerating effect.
- thanks to the vapour pressure of the liquid adhesive, slowly hardening excess around the point of adhesive can lead to a white deposit (blooming effect). These are adhesive vapours that are hardening. These can be removed with isopropyl alcohol or acetone for example. However, it is important to ensure that the surfaces of the parts to be cleaned are also resistant to these solvents. Blooming can be prevented / reduced by using the adhesive economically and ensuring sufficient air humidity and ventilation in the work area.

Typische Fixierzeiten (sec.)	
Stahl	60-90
Aluminium	60-90
PA	20-30
PVC	20-30
Polycarbonat	10-15
POM	30-40
EPDM	5-9
Neopren	3-5

Typische Zugscherfestigkeitswerte (N/mm ²)	
Stahl	> 22
Aluminium	>
PA	8-12
PVC	10-20*
Polycarbonat	10-20*
POM	-
EPDM	> 10*
Neopren	> 10*
* Materialbruch	

TECHNICAL DATA SHEET

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and on our experience; carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications and storage and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. Insofar as our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee the consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products. Please observe the technical data sheet!