

# TECHNICAL DATA SHEET

## Sealant Dichtfix

**Art. no. 0893 226**

P. Qty.: 1 / 12

**Sprayable, MS polymer-based sealant for restoring the original texture following accident repair work.**

- Broad adhesive range
- Permanently elastic
- Can be painted wet on wet (except for alkyd resin paints)
- UV stable
- Contains solvents
- Free of isocyanates
- Silicone-free



Contents	310 ml
Chemical basis	POP mixed polymer
Colour	Black
Density/conditions	1.48 g/cm <sup>3</sup> /at 23 °C, 50% relative humidity
Shore A hardness	40
Min. skin-formation time/conditions	25 min/in accordance with DIN 50014
Ultraviolet resistance	Yes
Min./max. processing temperature	5 to 30 °C
Min./max. temperature resistance	-40 to 80 °C
Shelf life from production	15 Month
Conditions to maintain shelf life from production	at 5 °C to 25 °C
Silicone-free	Yes
Isocyanate-free	Yes
Full curing speed	3 mm/d
Min. skin-formation time	25 min

### Application area

Seam sealing with replacement of parts in the engine compartment, boot, on the undercarriage, spring strut and wheel arches.

### Application information

The substrate must be capable of bearing loads and must be clean, dry and free from grease and rust. Old adhesive residues must also be removed. Dichtfix is applied using the Kombifix pneumatic gun (art. no. 08916286). The required textures and coat thicknesses are determined by the distance to the object and through the air pressure. Optimal adhesion between the paint and the Dichtfix product is achieved when the material is painted over if possible soon after applying. Painting over should be done

# TECHNICAL DATA SHEET

within 2 hours of application.

## Notice

Does not adhere to PP/PE/PTFE. Dichtfix must not come into contact with fresh (not cured) PU materials. When painting over with metallic paints, a blocking primer should definitely be applied. Due to the large number of paint systems, we recommend carrying out preliminary tests.

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and our experience; carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications and storage and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. Insofar as our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products.

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Dichtstoff Dichtfix

**Art.-Nr. 0893 226**

VE: 1 / 12

**Spritzbare Dichtmasse auf MS-Polymer-Basis zur Wiederherstellung der Originalstruktur nach der Unfallreparatur.**

- Breites Haftspektrum
- Dauerelastisch
- UV- Stabil
- Lösemittelhaltig
- Frei von Isocyanaten



Inhalt	310 ml
Chemische Basis	POP-Mischpolymer
Farbe	Schwarz
Dichte/Bedingung	1,48 g/cm <sup>3</sup> /bei 23 °C, 50% relative Luftfeuchtigkeit
Härte nach Shore A	40
Hautbildezeit min./Bedingung	25 min./nach DIN 50014
UV-Beständigkeit	Ja
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 30 °C
Temperaturbeständigkeit min./max.	-40 bis 80 °C
Lagerfähigkeit ab Herstellung	15 Monate
Lagerfähigkeit ab Herstellung Bedingung	bei 5 °C bis 25 °C
Silikonfrei	Ja
Isocyanatfrei	Ja
Durchhärtungsgeschwindigkeit	3 mm/d
Hautbildezeit min.	25 min

## Anwendungsgebiet

Falzabdichtung bei Teileersatz im Motorraumbereich, im Kofferraum, an der Bodengruppe, Federbein und Radkästen.

## Anwendungsinformationen

Der Untergrund muss tragfähig sowie sauber, trocken, frei von Fett, und Rost sein. Ebenfalls sollten alte Klebstoffreste entfernt werden. Dichtfix wird mittels der Druckluftpistole Kombifix (Art.-Nr. 08916286) aufgetragen. Gewünschte Strukturen und Schichtstärken werden durch Abstand zum Objekt und durch den Luftdruck geregelt. Beste Haftung zwischen Lack und Dichtfix wird erreicht, wenn das Material möglich bald nach dem Ausbringen überlackiert wird. Die Überlackierung sollte innerhalb von 2h nach dem Ausbringen erfolgen.

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Hinweis

Keine Haftung auf PP/PE/PTFE. Dichtfix darf nicht mit frischem PU Materialien (nicht ausgehärtet) in Verbindung kommen. Bei der Überlackierung mit Metallic Lacken sollte unbedingt eine Sperrgrundierung aufgebracht werden. Auf Grund der Vielzahl von Lacksystemen empfehlen wir Vorversuche durchzuführen.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.